

SCANMASKIN 18

Manual



SCANMASKIN
MACHINES-MINERALS-KNOW-HOW

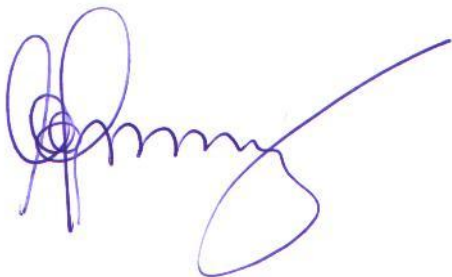
www.scanmaskin.se

Kära kund!

Tack för att du har valt Scanmaskin.

Vi önskar dig lycka till med din nya Scanmaskin 18 och hoppas att den lever upp till dina förväntningar.

Scanmaskin Sweden AB



Claes-Göran Bergstrand
Verkställande direktör

Adress:

Scanmaskin Sweden AB

Box 187

SE-437 22 Lindome/Göteborg

Sverige

Telefon: +46 (0) 31 99 49 70

Fax: +46 (0) 31 99 48 70

www.scanmaskin.se

Viktig information!

Denna bruksanvisning behandlar endast golvslipmaskinen **Scanmaskin 18**. Scanmaskin 18 får endast användas för slipning av horisontella ytor godkända av Scanmaskin Sweden AB.

Om Scanmaskin 18 används för andra ändamål eller hanteras på annat sätt än som anges i denna bruksanvisning, fransäger sig Scanmaskin Sweden AB allt ansvar.

Uppmärksamma särskilt avsnittet ”2 **Säkerhetsföreskrifter**”. Läs bruksanvisningen innan användning av golvslipmaskinen Scanmaskin 18. Reservdelar och slipskivor som används med Scanmaskin 18 måste vara godkända av Scanmaskin Sweden AB.

Innehåll

1	Specifikationer	2
1.1	Elektriska specifikationer	2
1.2	Mekaniska specifikationer	3
1.3	Verktyg.....	4
1.4	Användningsområde	4
1.5	Leveransomfattning.....	4
1.6	Översikt Scanmaskin 18.....	5
2	Säkerhetsföreskrifter	6
2.1	Bildtext.....	6
2.2	Säkerhetsåtgärder	6
2.3	Organisatoriska åtgärder	7
2.4	Val av personal och kvalifikationer	8
2.5	Säkerhet beträffande maskinens drift.....	8
2.6	Elsäkerhet	9
2.6.1	Kablar.....	10
2.6.2	Användning av generator	10
2.7	Förklaring av ”säkert avstängt läge”	10
2.8	Säkerhet beträffande underhåll	11
2.9	Säkerhet beträffande transport	11
2.9.1	Manuell transport.....	11
2.9.2	Lyftning	12
2.9.3	Transport med fordon	12
3	Transport.....	13
3.1	Säkerhetsåtgärder	13
3.2	Manuell transport	13
3.3	Lyftning.....	13
3.4	Demontering av maskinen.....	14
3.5	Transport med fordon.....	14
4	Drift.....	15
4.1	Säkerhetsåtgärder	15
4.2	Maskinfunktioner	15
4.3	Manöverdon	16
4.4	Uppstart	16
4.5	Stopp	16
4.6	Kontrollpanel.....	17
4.7	Sliphastighet Scanmaskin 18.....	17
4.8	Rotationsriktning Scanmaskin 18	17
4.9	Säkert avstängt läge.....	17
4.10	Slipning.....	18
4.11	Byte av verktyg.....	18
5	Underhåll	19
5.1	Säkerhetsåtgärder	19
5.2	Daglig besiktning före idrifttagning.....	19
5.3	Underhålls- och besiktningslista	19
5.4	Byte av slipskiva/monteringsenhet	20
5.5	Rengöring av maskinen.....	20
5.6	Felsökning	20
5.6.1	Vanliga fel.....	20

5.6.2	Felkoder Scanmaskin 18	21
6	Reservdelar	22
6.1	Växelhús.....	22
6.2	Mittaxel	23
6.3	Spindelaxel.....	24
6.4	Sliphuvud	25
7	Garanti	26
8	EU-deklaration.....	27
9	Alfabetisk referens	28
10	Kontaktinformation.....	29

1 Specifikationer

1.1 Elektriska specifikationer

Kontrollera maskinens märkskylt för att finna de specifikationer som gäller för din maskin.



Anslut aldrig Scanmaskin 18 till annan spänning eller fas än den som anges i denna specifikation.



Strömkällan måste vara avsäkrad enligt ”Extern säkring” i denna specifikation; även kablarna måste vara märkta och klassade enligt den säkring som används. Underlåtenhet att använda korrekta säkringar kan orsaka brand eller personskador.

Val av spänning	230 V 1~
Effekt	2,2 kW (3 hk)
Ström	12 A
Volt	200 – 240 V 1~
Frekvens	50/60 Hz
Extern säkring¹	12 A
Strömintag²	CEE 7/7 – 250V 16A + PE

Tabell 11 Elektriska specifikationer

Alla modeller är CE-märkta.

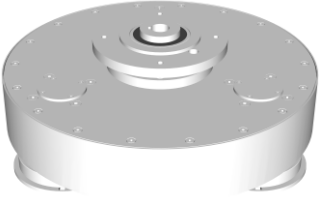


Om du använder en generator, se ”2.6.2 Användning av generator”

¹ Maximal ström för säkringar som används i strömkällan (dvs. elcentralen).

² Standardintag. Maskiner sålda utanför EU levereras med antingen ett lokalt standardintag eller en adapter.

1.2 Mekaniska specifikationer

Modell	Scanmaskin 18
Slipdiameter	450 mm 18"
Diameter på sliptallrik	150 mm 6"
Hastighet för sliptallrik	300-1 100 rpm
Vikt	95 kg 210 lbs
Växelhuss	Frigående 

Tabell 12 Mekaniska specifikationer

Mått på Scanmaskin 18

Bredd 460 mm 18,1"
Höjd 1 030 mm 40,6"
Djup 810 mm 31,9"

Mått på förpackningen

Bredd 610 mm 24,0"
Höjd 1 430 mm 56,3"
Djup 810 mm 31,9"

Omgivningstemperatur vid drift -20 °C till +40 °C -4 °F till 104 °F
Omgivningstemperatur vid förvaring -20 °C till +70 °C -4 °F till 158 °F

1.3 Verktyg



Maskinen måste användas med verktyg som i förväg har godkänts av Scanmaskin Sweden AB.

Se "Slipguide" för information om tillgängliga verktyg och "4.11 Byte av verktyg" för information om hur man byter verktyg.

Verktygen monteras enkelt med systemet Scan-On.

Tillgängliga verktyg

- Diamantverktyg
- Rivverktyg
- Sandpapper

1.4 Användningsområde



Scanmaskin 18 är uteslutande konstruerad för bearbetning av horisontella ytor. Scanmaskin 18 får inte användas för andra ändamål än de som anges i denna bruksanvisning.

Tillverkaren tar inte ansvar för skador eller personskador orsakade av felaktig användning av Scanmaskin 18. Underlåtenhet att följa anvisningarna i denna bruksanvisning upphäver garantin.

Vanliga användningsområden

- Borttagning av gamla beläggningar, mattor och spackel från hårda ytor
- Borttagning av vågiga betongytor
- Ytförberedelse för efterföljande beläggning
- Ytpolering
- Borttagning av beläggningsdefekter
- Borttagning av limrester

Scanmaskin 18 rekommenderas för små till medelstora arbetsplatser.

1.5 Leveransomfattning

Följande delar levereras med standard slipmaskin Scanmaskin 18:

- Bruksanvisning
- 5 mm insexnyckel
- Nyckel till elskåpet

Maskiner sålda utanför Europa levereras med ett lokalt standardkontaktdon för strömintaget, alternativt levereras de med ett kontaktdon monterat på strömintaget.



Läs "2.6 Elsäkerhet" innan anslutning av medföljande kontaktdon.

1.6 Översikt Scanmaskin 18

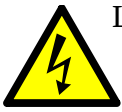


Figur 11 Scanmaskin 18 översikt

Objekt	Beskrivning	Referens/artikelnr.
	Handtag	
	Manöverdon	520082 4.3 Manöverdon
	Ram	
	Motorstyrning	4.6 Kontrollpanel
	Elskåp	
	Undre ram	
	Chassi för elkontakt	
	Elkontakt för motor	
	Hjul	
	Spärr	
	Slanghållare	
	Motor	
	Lyfthandtag	3.3 Lyftning
	Tapp	
	Skydd för maskinhus	
	Dammskydd	
	Hjullås	

Tabell 13 Översikt över maskindelar

2 Säkerhetsföreskrifter



Läs hela kapitlet noggrant! Underlåtenhet att följa säkerhetsföreskrifterna kan leda till allvarliga personskador eller skador.

2.1 Bildtext

	Säkerhetsanvisning
	Elsäkerhetsanvisning
	Säkerhetsanvisning för transport
	Tipprisk
	Se referens

2.2 Säkerhetsåtgärder



Alla maskiner kan utgöra en fara för personal som använder, monterar och underhåller maskinen om de inte används enligt föreskrifterna. Driftsledningen ansvarar för att säkerhetsföreskrifterna följs under drift och underhåll och för att säkerhetsanordningarna som levereras med maskinen används, samt att ytterligare lämpliga säkerhetsanordningar tillhandahålles!

Ögon- och öronskydd ska alltid användas.

Använd aldrig maskinen om den inte befinner sig i upprätt läge.

Se till att arbetsområdet är fritt från skräp.

Kontrollera att det inte förekommer skruvar eller andra hårda föremål i betongen på arbetsområdet. Använd inte maskinen om främmande föremål sitter fast i ytan. Sådana föremål måste avlägsnas innan idrifttagning av maskinen.



Läs ”2.3 Organisatoriska åtgärder” och ”2.5 Säkerhet beträffande maskinens drift” noggrant innan idrifttagning!

2.3 Organisatoriska åtgärder



Bruksanvisningen ska förvaras på en plats nära maskinen och den ska alltid finnas till hands.

Utöver denna bruksanvisning måste allmänna och juridiska föreskrifter angående förebyggande av olyckor och miljöskydd följas enligt lokala bestämmelser.

Sådana plikter kan till exempel avse hantering av farliga ämnen eller tillhandahållande och användning av personlig skyddsutrustning, samt efterlevnad av trafikregler.

Bruksanvisningen måste kompletteras med andra instruktioner, däribland skyldigheten att övervaka och rapportera incidenter relaterade till särskilda arbetsmetoder, till exempel arbetsorganisation, arbetsprocedurer samt personalens säkerhet.

Personal som har anförtrotts att arbeta med maskinen måste läsa bruksanvisningen innan de påbörjar arbete, särskilt kapitlet ”2 Säkerhetsföreskrifter”. Det är för sent att läsa dessa instruktioner efter arbetet har påbörjats. Detta gäller i synnerhet för tillfälliga aktiviteter som montering av utrustningen, underhållsarbete eller utbildning av personal för arbete med maskinen.

Operatörernas arbetsmetoder ska emellanåt kontrolleras av en handledare, särskilt med avseende på kunskap om säkerhet och faror.

Operatörerna måste sätta upp långt hår och inte bära löst sittande kläder, smycken eller ringar. Det föreligger risk för personskada genom att dessa föremål fastnar eller dras in i rörliga maskindelar.

Ögon- och öronskydd ska alltid användas!

Använd personlig skyddsutrustning vid behov eller om så krävs av lokala föreskrifter! Observera alla anvisningar om säkerhet och faror på maskinen!

Alla anvisningar om säkerhet och faror vid eller på maskinen måste bibehållas fullständiga och läsbara!

Vid säkerhetskritiska förändringar på maskinen eller maskinens arbetssätt, måste maskinen omedelbart stängas av! Orsaken till felet måste fastställas och åtgärdas.

Det är inte tillåtet att utan tillverkarens tillåtelse utföra förändringar, tillägg eller konverteringar på maskinen som kan försämra säkerheten!

Detta gäller särskilt för montering och justering av säkerhetsanordningar.

Reservdelar måste uppfylla de tekniska krav som anges av tillverkaren. Dessa krav uppfylls alltid om originalreservdelar används.

Intervallerna för regelbundna kontroller och besiktningar som anges i denna bruksanvisning måste följas!

För att kunna utföra underhållsarbete korrekt är det viktigt att vara utrustad med lämpliga verktyg för ifrågavarande uppgift.

Reparationer får endast utföras av auktoriserade servicetekniker från Scanmaskin Sweden AB.

Vissa sliparbeten kan under vissa omständigheter generera gnistor. Personal som arbetar med maskinen måste därför vara medvetna om brandrisken och hur man hanterar en brandsituation på korrekt sätt.

Använd inte maskinen i områden med mycket brandfarliga och/eller explosiva material.

2.4 Val av personal och kvalifikationer

Grundläggande uppgifter:

- Endast utbildad personal får arbeta med maskinen.
- Ange tydligt personalens ansvarsområden beträffande drift, montering, service- och underhållsarbete!
- Se till att endast auktoriserad personal hanterar eller arbetar med maskinen!
- Ange maskinoperatörens ansvarsområden beträffande trafiksäkerhetsregler och informera honom att inte ta emot instruktioner från tredje part som kanske inte uppfyller de lokala säkerhetsföreskrifterna.
- Personal som undergår utbildning för att sköta maskinen får endast använda maskinen under ständig uppsikt av en erfaren person!
- Arbeta på elektrisk utrustning får endast utföras av en behörig elektriker eller av utbildade personer under överinseende av en behörig elektriker, samt i enlighet med lokala elektrotekniska föreskrifter.

2.5 Säkerhet beträffande maskinens drift



Tillåt inga arbetsmetoder som försämrar säkerheten!

Erkända officiella procedurer ska användas för att se till att maskinen används under de säkraste och bästa förutsättningarna.

Maskinen får endast användas när alla säkerhetsanordningar och tillhörande säkerhetsutrustning är på plats och funktionsduglig!

Utför en visuell kontroll av maskinen beträffande skador och defekter åtminstone en gång varje dag.

Vid driftstörningar måste maskinen omedelbart stängas av och säkras!

I offentliga områden ska arbetsområdet runt maskinen säkras och ett säkerhetsavstånd ska skapas på minst 10 m (3,3 ft) från maskinen.

Fel måste åtgärdas omedelbart.

Påslagning och avstängning av maskinen ska utföras enligt instruktionerna i denna bruksanvisning.

Innan maskinen slås på, se till att maskinens uppstart inte utsätter någon för fara.

Använd aldrig maskinen om den inte befinner sig i upprätt läge.

Stäng inte av och ta inte bort utblåset eller ventilationsenheterna när maskinen är i drift!

Alla personer som befinner sig i närheten av maskinen måste bära öron- och ögonskydd samt säkerhetsskor. Dessutom måste maskinoperatören bära tätt åtsittande skyddskläder.

Använd endast förlängningskablar som är dimensionerade och märkta i enlighet med maskinens totala energiförbrukning och gällande VDE-riktlinjer.



Se ”2.6 Elsäkerhet” för ytterligare information.

Se till att arbetsområdet är fritt från skräp.

Kontrollera att det inte förekommer skruvar eller andra hårda föremål i betongen på arbetsområdet. Använd inte maskinen om främmande föremål sitter fast i ytan. Sådana föremål måste avlägsnas innan idrifttagning av maskinen

2.6 Elsäkerhet



Strömkällan måste vara försedd med säkringar enligt tabellen i ”1.1 Elektriska specifikationer”. Kablarna måste vara märkta och klassade enligt de säkringar som används. Anslut aldrig maskinen till en strömkälla som inte är skyddsjordad!

Arbete på elektrisk utrustning får endast utföras av en behörig elektriker eller av utbildade personer under överinseende av en behörig elektriker, samt i enlighet med lokala elektrotekniska föreskrifter.

Använd endast förlängningskablar till huvudkabeln som är dimensionerade och märkta i enlighet med maskinens totala energiförbrukning och gällande VDE-riktlinjer.

Anläggningens elutrustning måste inspekteras regelbundet. Defekter såsom lösa anslutningar eller brända kablar måste omedelbart åtgärdas. Kontakta en behörig elektriker eller vår kundservice.

En andra person måste närvara när elektrikern arbetar på utrustningen.

Arbetsområdet måste säkras så att ingen utomstående kan komma in på arbetsområdet. Följ lokala elektrotekniska föreskrifter vid arbete på maskinen. Lämna aldrig maskinen utan uppsikt. Använd endast verktyg som är isolerade mot el.

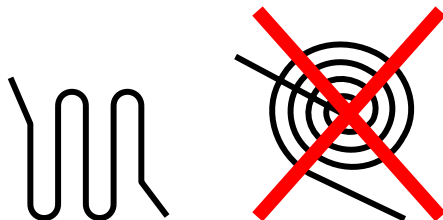
Påbörja arbetet efter att du är förtrogen med gällande lokala elektrotekniska föreskrifter.

Använd vid felsökning endast spänningsdetektorer som uppfyller föreskrifterna. Kontrollera spänningsdetektorerna emellanåt för att se till att de är funktionsmässigt effektiva.

2.6.1 Kablar



Använd endast kablar som är märkta och klassade enligt specifikationerna i ”1.1 Elektriska specifikationer”. Använd inte onödigt långa kablar. Om en mycket lång kabel krävs rekommenderar vi att du använder en kabel som är klassad för högre strömstyrka och att du ansluter den till en elcentral nära maskinen. Kabeln får inte ligga ihoprullad när maskinen körs eftersom det leder till att kabeln hettas upp vilket kan orsaka brand. Se ”Figur 21” för förklaring.



Figur 21 Rekommenderad hantering av alltför lång kabellängd.

2.6.2 Användning av generator



Generatoren måste vara skyddsjordad och ska användas i överensstämmelse med aktuella EN-VDE-direktiv (detta gäller skyddsjordledaren i synnerhet) för att försäkra att alla säkerhetsanordningar fungerar och för att eliminera möjlig skada på de elektriska komponenterna.

2.7 Förklaring av ”säkert avstängt läge”

Maskinen befinner sig i säkert läge och kan inte utgöra någon fara.

Hur maskinen ställs i säkert avstängt läge:

1. Stäng av maskinen
2. Om en dammuppsamlare används, stäng av den
3. Vänta tills alla drivenheter står helt stilla
4. Koppla från huvudströmmen
5. Säkra mot oavsiktlig återstart



Koppla alltid från huvudströmkabeln vid maskinänden för att förhindra andra personer från att oavsiktligt återkoppla huvudströmmen vid arbete på maskinen.

2.8 Säkerhet beträffande underhåll

Ställ maskinen i säkert avstängt läge innan något som helst arbete på maskinen.



Se ”2.7 Förklaring av ”säkert avstängt läge””.

Arbeta aldrig på maskinen när strömmen fortfarande är tillkopplad!
Alla delar på maskinen måste stå helt stilla innan arbete påbörjas!



När maskinen ligger ner på rygg kan den eventuellt tippa till upprätt läge. Var extra noga med att förhindra att detta händer för att se till att inga personskador eller skador på maskinen uppstår.



Efter användning av maskinen kan verktygen, Scan-On-fästskivor och andra delar på växelhuset vara heta. Var extra försiktig för att förhindra brännskador.

Följ och utför bruksanvisningens anvisningar beträffande justeringar, underhåll och besiktning inom angivna tidsperioder, samt all information om byte av delar och om utrustning!

Dessa aktiviteter får endast utföras av kvalificerad personal.



Maskinen får inte anslutas till någon strömkälla vid rengöring.



Se ”5.5 Rengöring av maskinen” för ytterligare information.

2.9 Säkerhet beträffande transport



Avlägsna alltid verktygen före transport. Verktygen kan falla av eller skada ytan som maskinen transporteras på.

2.9.1 Manuell transport



Se upp för ramper och/eller kanter vid manuell transport.

Följ lokala trafikregler på arbetsplatsen för att undvika olyckor. Underlåtenhet att följa dessa föreskrifter kan leda till personskador eller skador.

2.9.2 Lyftning



Maskinen måste säkras enligt lokala säkerhetsföreskrifter innan den lyfts.

Det är förbjudet att vistas under en upplyft maskin! Maskinen måste lyftas enligt instruktionerna i "3.3 Lyftning". Beakta maskinens balanspunkt innan lyftning!

Underlåtenhet att följa dessa föreskrifter kan leda till personskador eller skador. Använd endast lyftremmar som är godkända för vikten och omständigheterna!

2.9.3 Transport med fordon



Säkra maskinen enligt lokala transportsäkerhetsföreskrifter när maskinen transporteras med fordon.

3 Transport

3.1 Säkerhetsåtgärder



Läs "2.9 Säkerhet beträffande transport" innan du transporterar maskinen.

3.2 Manuell transport

- Avlägsna verktygen enligt instruktionerna i "4.11 Byte av verktyg".
- Tippa maskinen bakåt.
- Skjut maskinen i önskad riktning.

3.3 Lyftning



Innan du lyfter maskinen, läs "2.9.2 Lyftning"

- Avlägsna verktygen enligt instruktionerna i "4.11 Byte av verktyg".
- Fäst lyftremmarna vid de två handtagen som beskrivet i "Figur 31".
- Lyft maskinen.



Figur 32 Lyftpunkter Scanmaskin 18

3.4 Demontering av maskinen

Om maskinen måste transporteras i ett begränsat utrymme kan den demonteras till två delar. På varje sida av sliphuvudet/motorn finns två tappar, varje tapp spärras av en låsklämma. För att demontera maskinen, lossa motorkabeln; ta bort låsklämmorna och tapparna. Var extra noga med att förhindra att ramen faller bakåt.

3.5 Transport med fordon

- Avlägsna verktygen enligt instruktionerna i ”4.11 Byte av verktyg”.
- Säkra maskinen inuti fordonet.



Säkra maskinen enligt lokala transportsäkerhetsföreskrifter när maskinen transporteras med fordon. Underlåtenhet att säkra maskinen kan leda till personskador eller skador.

4 Drift

4.1 Säkerhetsåtgärder



Alla maskiner kan utgöra fara för personal som använder, monterar och underhåller maskinen om de inte används enligt föreskrifterna. Driftsledningen ansvarar för att säkerhetsföreskrifterna följs under drift och underhåll och för att säkerhetsanordningarna som levereras med maskinen används, samt att ytterligare lämpliga säkerhetsanordningar tillhandahålles!

Använd aldrig maskinen utan lämpliga verktyg.

Ögon- och öronskydd ska alltid användas.

Använd aldrig maskinen om den inte befinner sig i upprätt läge.

Se till att arbetsområdet är fritt från skräp.

Kontrollera att det inte förekommer skruvar eller andra hårda föremål i betongen på arbetsområdet. Använd inte maskinen om främmande föremål sitter fast i ytan. Sådana föremål måste avlägsnas innan maskinen tas i drift.



Läs ”2 Säkerhetsföreskrifter” före idrifttagning av maskinen.

4.2 Maskinfunktioner

Växelhuset har tre sliphuvuden som roterar i motsatt riktning i förhållande till växelhuset. Varje sliphuvud är utrustat med en Scan-on-fästskiva och varje skiva håller det verktyg som används. Se ”Figur 41”.

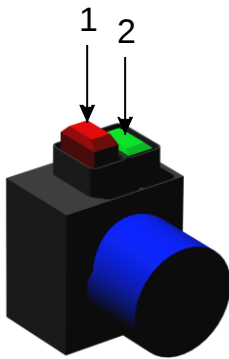


Figur 41 Illustrerar sliphuvudernas rotation i förhållande till växelhuset.



Maskinen är utrustad med en termisk skyddskrets som stänger av maskinen vid hög motortemperatur. Om detta inträffar, vänta i minst 15 minuter innan du startar maskinen igen.

4.3 Manöverdon



Figur 42 manöverdon

Objekt	Funktion	Beskrivning
	Stopp	Stoppar Scanmaskin 18
	Start	Startar Scanmaskin 18

Tabell 41 Beskrivning av manöverdonet

4.4 Upstart



Se ”4.1 Säkerhetsåtgärder” innan du startar maskinen.

Hur maskinen startas

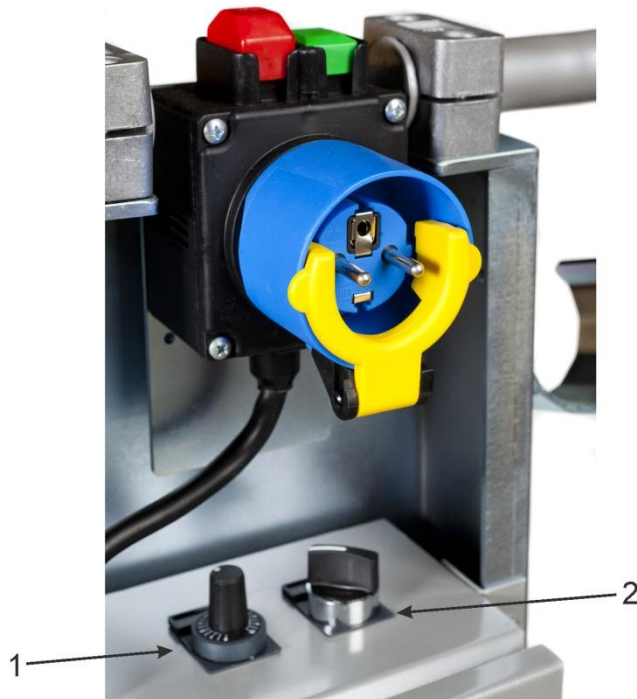
- Se till att maskinen är utrustad med korrekt verktyg från Scanmaskin.
- Se till att huvudströmkabeln och dammuppsamlarens slangar är anslutna till maskinen.
- Starta dammuppsamlaren om sådan används.
- Tryck ned handtaget för att lyfta växelhuset ca. 10 cm (4”) upp från marken.
- Tryck ned startknappen (2) på manöverdonet.
- Sänk ned växelhuset till golvet.
- Släpp aldrig handtaget under drift.

4.5 Stopp

Hur maskinen stoppas

- Tryck ned stoppknappen (1)
- Vänta tills maskinen stoppar helt innan du släpper handtaget
- Om en dammuppsamlare används, stäng av den

4.6 Kontrollpanel



Figur 43 Kontrollpanel för Scanmaskin 18

Nr.	Text	Beskrivning	Artikelnr.
	VARVTAL	Väljer varvtal ³	
	L/R	Väljer rotationsriktning	

Tabell 42 Beskrivning av kontrollpanelen.

4.7 Sliphastighet Scanmaskin 18

Använd ratten "SPEED" för att justera slipskivornas rotationshastighet mellan de intervaller som beskrivs i kapitel 1.

4.8 Rotationsriktning Scanmaskin 18

Använd omkopplaren "L/R" för att ändra slipskivornas riktning. Maskinen kommer först att göra ett mjukt stopp och sedan en mjuk start.

4.9 Säkert avstängt läge

Vid underhåll eller verktygsbyte måste maskinen ställas till "säkert avstängt läge". Se "2.7 Förklaring av "säkert avstängt läge"" för ytterligare information.

³ Omfånget för ratten som används för att välja varvtal beskrivs i "1.2 Mekaniska specifikationer".

4.10 Slipning

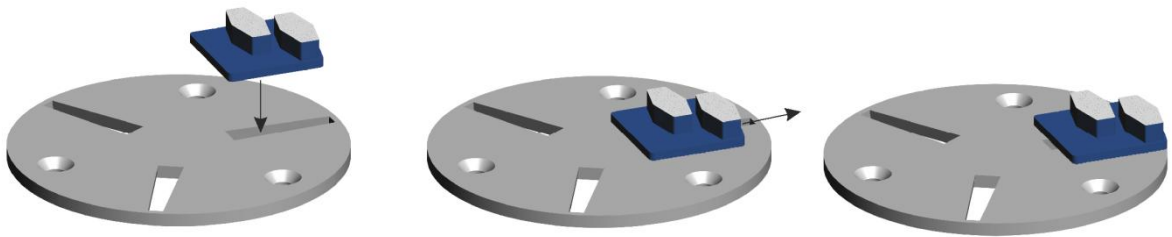
Vi hänvisar till ”Slipguiden” för anvisningar och instruktioner beträffande slipning.

4.11 Byte av verktyg



Läs ”2.8 Säkerhet beträffande underhåll” innan byte av verktyg.

Denna illustration visar hur man byter verktyg.



Figur 44 Montering av verktyg på Scan-On-fästskivor

- Sätt in verktyget i spårets bredaste del
- Tryck verktyget utåt
- Verktygen är nu monterade på Scan-On-fästskivan

Använd en liten plasthammare till att slå ut verktygen lite grann för att se till att de är säkrade. Proceduren kan utföras omvänt för att lossa verktyg som har fastnat.

5 Underhåll

5.1 Säkerhetsåtgärder

Ställ maskinen i säkert avstängt läge innan något som helst arbete på maskinen.



Se ”2.7 Förklaring av ”säkert avstängt läge””.



Läs ”2.6 Elsäkerhet” innan underhållsarbete.

Arbeta aldrig på maskinen när strömmen fortfarande är tillkopplad!

Alla delar på maskinen måste stå helt stilla innan arbete påbörjas!



När maskinen ligger ner på rygg kan den eventuellt tippa till upprätt läge. Var extra noga med att förhindra att detta händer för att se till att inga personskador eller skador på maskinen uppstår.



Efter användning av maskinen kan verktygen, Scan-On-fästskivorna och andra delar på växelhuset vara heta. Var extra försiktig för att förhindra brännskador.

Justering, underhåll och besiktning ska utföras av kvalificerad personal.



Maskinen får inte anslutas till någon strömkälla vid rengöring.

5.2 Daglig besiktning före idrifttagning

Kontrollera följande objekt före idrifttagning

- Kontrollera hjulen beträffande skada.
- Kontrollera slipskivorna och naven.
- Kontrollera sliphuvudet, smuts mellan Scan-On-fästskivan och slipnavet kan försämra sliphuvudets flexibilitet.
- Dra åt lösa skruvar.
- Kontrollera maskinen beträffande andra skador.

5.3 Underhålls- och besiktningslista

Dagligen	▪ Kontrollera hjulen ▪ Kontrollera sliphuvudena ▪ Kontrollera beträffande andra skador ▪ Rengör filter
Efter 12 timmars användning	▪ Dra åt alla skruvar

5.4 Byte av slipskiva/monteringsenhet

Följ dessa steg för att byta Scan-On-fästskivan

- Se till att maskinen befinner sig i ”säkert avstängt läge”
- Tippa maskinen bakåt och säkra den.
- Avlägsna eventuella verktyg enligt ”4.11 Byte av verktyg”.
- Lossa de tre skruvarna som håller fast Scan-On-fästskivan.
- Byt Scan-On-fästskivan.
- Det rekommenderas att använda nya skruvar för att fästa den nya Scan-On-fästskivan.
- Det rekommenderas även att använda kopparpasta på skruvhålets yta på Scan-On-fästskivan.
- Dra åt alla skruvar för hand och se till att de är säkrade.

5.5 Rengöring av maskinen



Se till att maskinen befinner sig i ”säkert avstängt läge” innan rengöring



Spänningen får inte vara tillkopplad vid rengöring av maskinen.

Använd inte högtrycksvatten för att tvätta maskinen.
Vatten och tvål rekommenderas.

5.6 Felsökning

5.6.1 Vanliga fel

Symptom	Orsak	Åtgärd	A ⁴
Maskinen startar inte	▪ Strömavbrott på strömförsörjningen	▪ Kontrollera säkringarna i arbetsplatsens säkringsskåp ▪ Kontrollera kablarna ▪ Kontrollera genom mätning att alla tre faser är i drift med full spänning nära maskinen	
Maskinen fungerar endast när startknappen trycks ned	▪ Motorn är överhettad ▪ Manöverdonet är skadat	▪ Vänta tills motorn kallnar ▪ Byt ut manöverdonet	
Maskinen är svag och stannar eventuellt när den sänks ned till marken.	▪ Spänningsfall vid strömförsörjningen	▪ Kontrollera säkringarna i arbetsplatsens säkringsskåp ▪ Kontrollera kablarna ▪ Kontrollera genom mätning att nätspänning finns närvarande med full spänning vid kabeländan nära maskinen. ▪ Se till att kabeln inte är för lång. Om kabeln är för lång, använd en kabel med högre klassning och en elcentral närmare maskinen.	
Maskinen vibrerar mycket	▪ Sliphastigheten är för hög ▪ Verktygen är skadade	▪ Sänk hastigheten ▪ Kontrollera verktygen ▪ Byt verktygen vid behov	

5.6.2 Felkoder Scanmaskin 18

Kod	Beskrivning	Orsak	Åtgärd	A ⁵
	Överström	- En av de tre faserna saknas från strömförsörjningen - Spänningsfall vid strömförsörjningen	- Kontrollera säkringarna i arbetsplatsens säkringsskåp - Kontrollera kablarna - Kontrollera genom mätning att full spänning finns nära maskinen - Se till att kabeln inte är för lång. Om kabeln är för lång, använd en kabel med högre klassning och en elcentral närmare maskinen	
		Omgivningstemperaturen är för hög. När temperaturen överskrider 40 °C (104 °F) kommer frekvensomriktarens maximala utström att minskas	- Kontrollera ventilationsfläktarna - Kontrollera fläktarnas filter	
	Överspänning	Spänningstransienter från strömförsörjningen	Kontrollera strömkällan	
	Underspänning	- En av de tre faserna saknas från strömförsörjningen - Spänningsfall vid strömförsörjningen	Se F1	
	Övertemperatur	Frekvensomriktarens inre temperatur överskrider 120 °C (248 °F). Detta kan bero på defekt ventilation i elskåpet.	- Kontrollera ventilationsfläktarna - Kontrollera fläktarnas filter - Kontakta Scanmaskin Sweden AB	
	Internt fel	Kontakta Scanmaskin Sweden AB		
	Skyddsjordsfel	- Kabeln som leder till motorn har skadats - Motorn är skadad - Vatten har trängt in i motorn	- Kontrollera motorkabeln - Kontrollera motoranslutningen - Kontakta Scanmaskin Sweden AB	
	Systemfel	- Komponentfel - Felaktigt handhavande	- Återställ felet och starta om. - Kontakta Scanmaskin Sweden AB	

Tabell 01 Felkoder

Följande tabell anger behörighet för uppgiften.

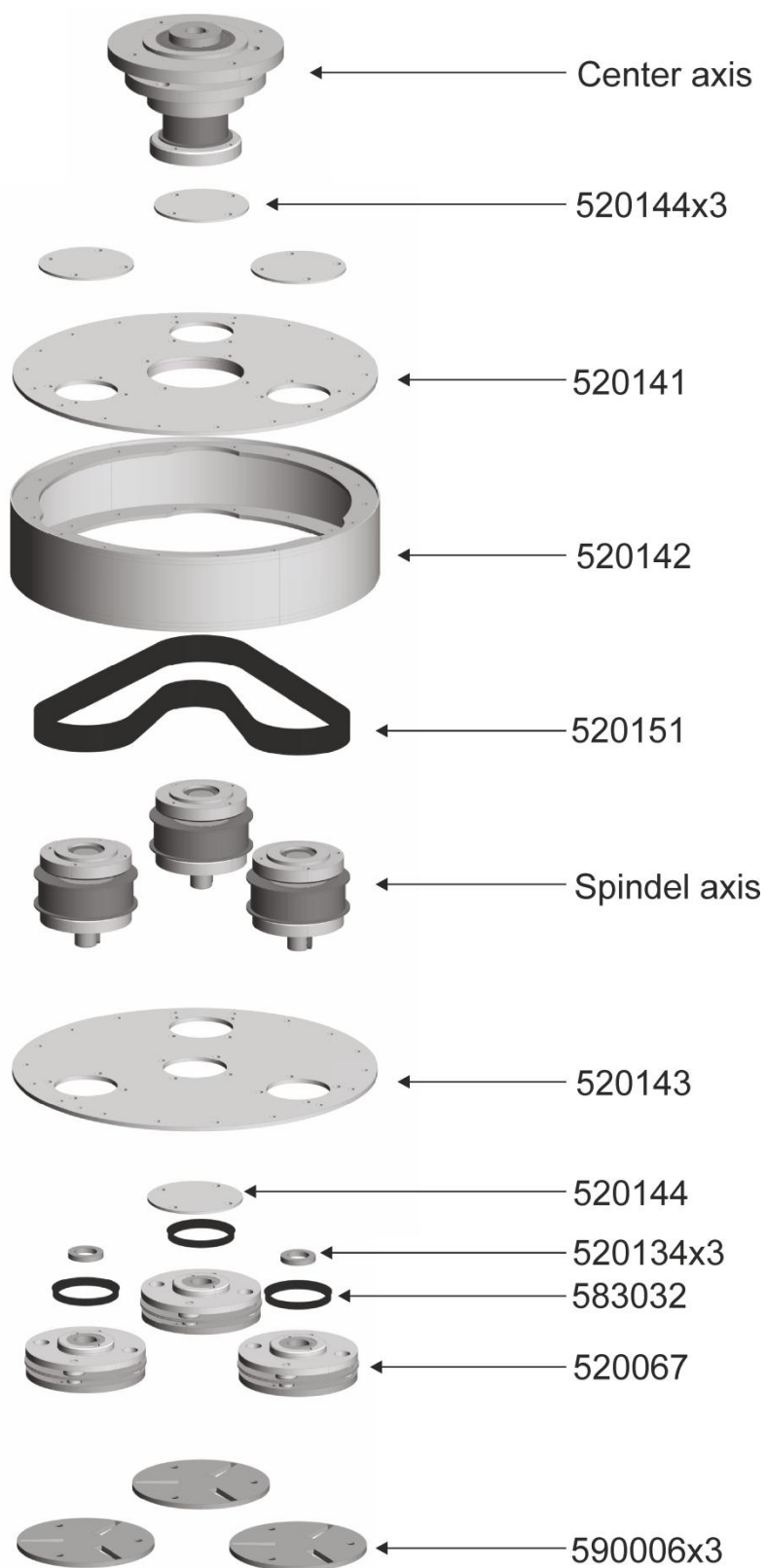
Förkortning	Person
	Maskinoperatör
	Elektriker
	Behörig Scanmaskin-servicetekniker

Tabell 02 Behörighet för olika personer

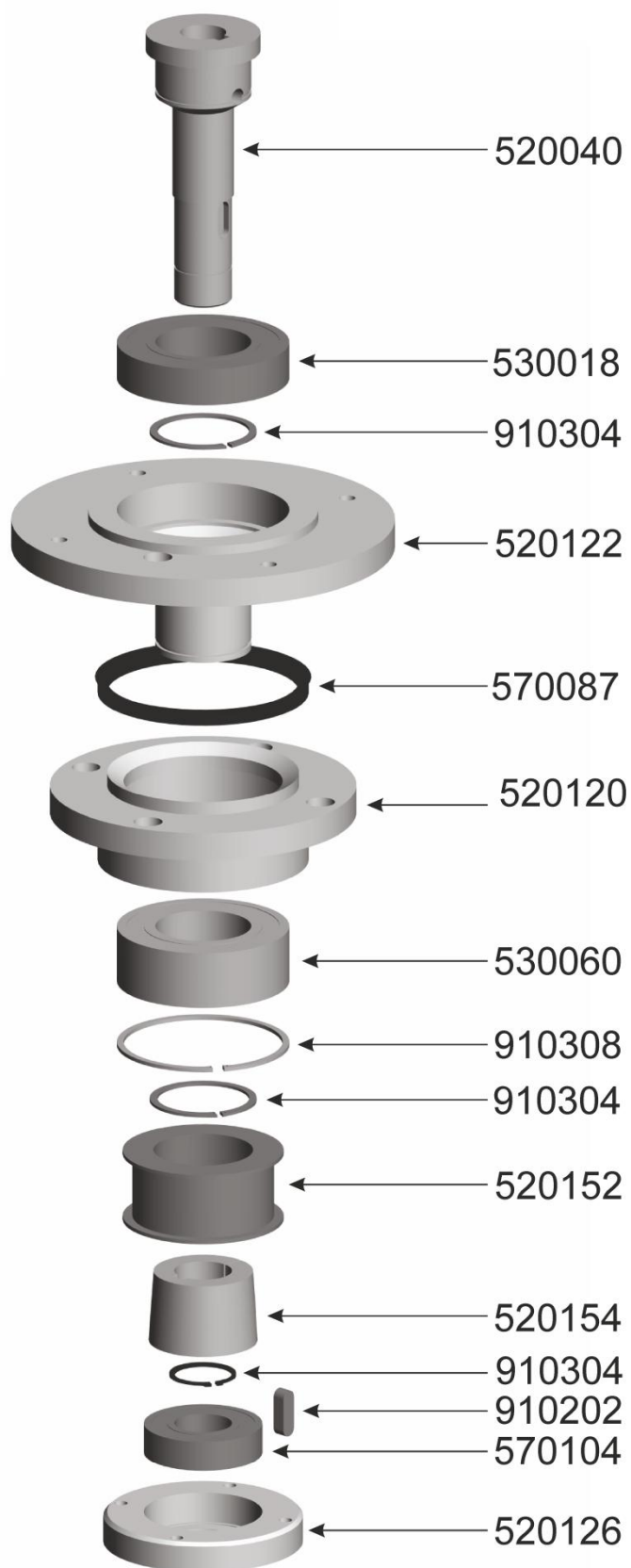
⁵ Se behörighetstabell ”Tabell 02”

6 Reservdelar

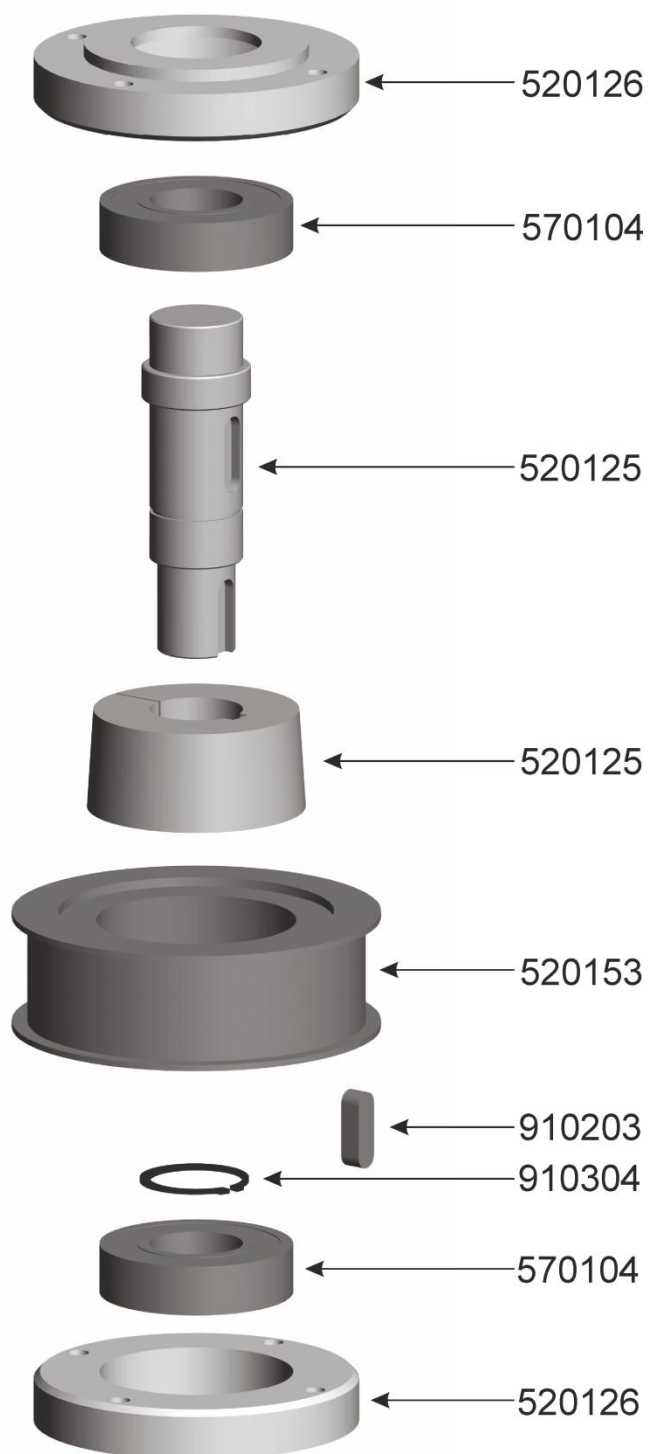
6.1 Växelhus



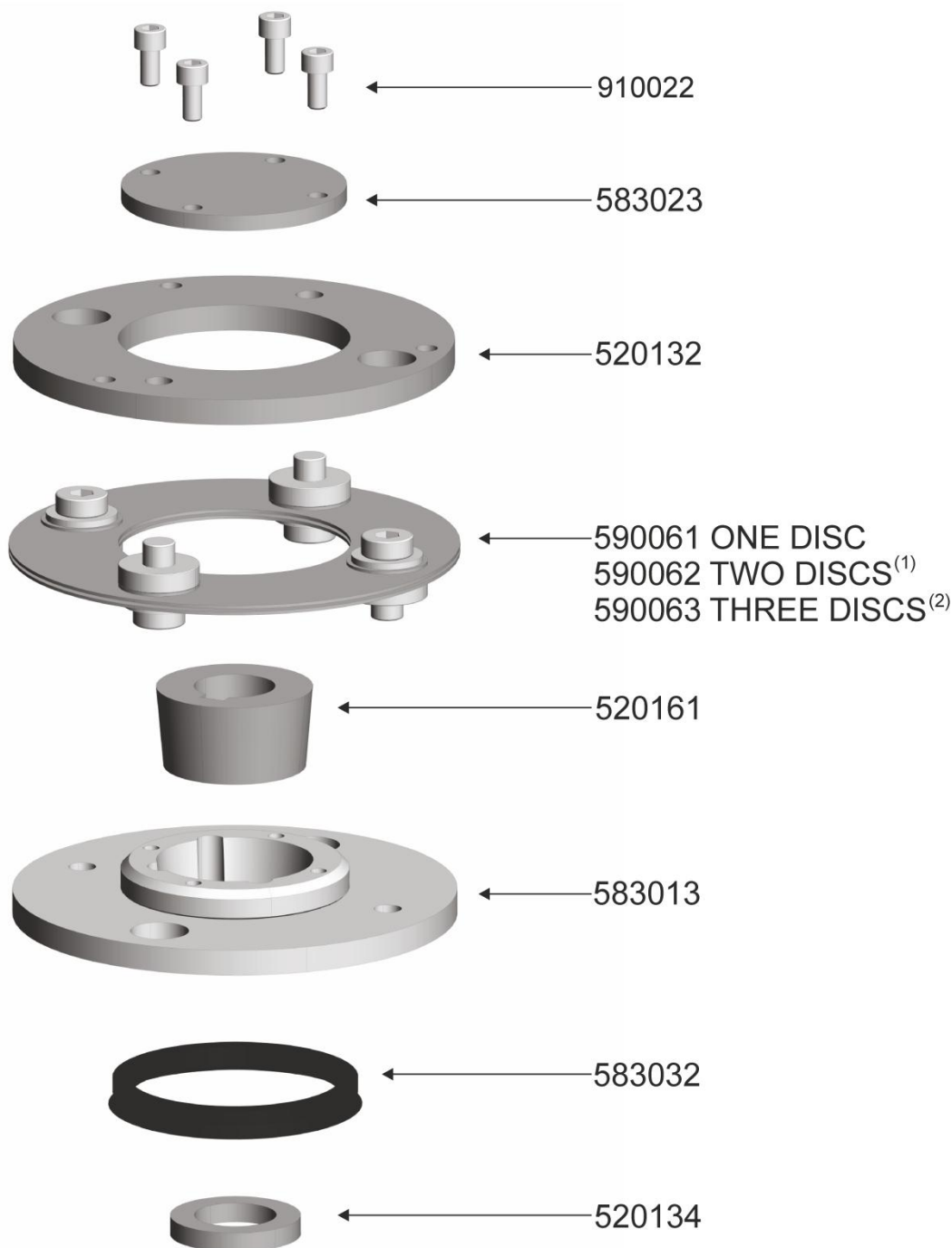
6.2 Mittaxel



6.3 *Spindelaxel*



6.4 Sliphuvud



(1). Standard SC-450
(2). Standard SC-500

7 Garanti

Denna produkt från Scanmaskin Sweden AB levereras med tolv månaders garanti. Om produkten inte fungerar tillfredsställande under denna period, kommer Scanmaskin att återställa produkten till fullt fungerande skick för den användning produkten är avsedd för, utan kostnad för arbete eller reservdelar, enligt följande villkor:

1. Garantin gäller endast för personer som har lagstadgad rätt till utrustningen under garantiperioden.
2. Tillverkarens ansvar är begränsat till reparation av defekta delar eller byte av dessa delar enligt tillverkarens bedömning. Kostnader och risker för transporter samt demontering och ominstallation av produkten/produkterna och andra direkta eller indirekta kostnader relaterade till reparationen i fråga, täcks inte av denna garanti.
3. Regelbundna kontroller, justeringar, underhållsarbete och förändringar ingår inte i garantin.
4. Scanmaskin ansvarar inte för skador på slipskivor eller annan liknande utrustning.
5. Garantin gäller endast för fel på material och konstruktion och gäller inte i följande fall:
 - a. Skada orsakad av olyckor, vårdslöshet, förändringar, användning av icke-original reservdelar eller slipverktyg, samt felaktig användning eller installation.
 - b. Skada orsakad av blixtnedslag, vatten, eld, skadegörelse, felaktig nätspänning, felaktig ventilation eller andra orsaker som ligger utanför tillverkarens kontroll.
6. Scanmaskin förbehåller sig rättigheten att ändra konstruktionen eller att genomföra förbättringar utan skyldighet att uppdatera tidigare tillverkade produkter.
7. Alla garantireparationer ska utföras av Scanmaskin eller av en verkstad som är auktoriserad av Scanmaskin. Kostnader för reparationer som har utförts av en oauktorerad verkstad kommer inte att ersättas av Scanmaskin. Om sådana reparationer skadar produkten täcks dessa skador inte av garantin.

8 EU-deklaration

Försäkran om CE-överensstämmelse

Tillverkare

Scanmaskin Sweden AB

Adress

Heljesvägen 10
427 36 Lindome/Göteborg
Sverige

Produkt

Golvslipmaskin

Produktnamn

Scanmaskin 18

Serienummer

Produkten uppfyller följande EU-riktlinjer

Maskindirektiv

2006/42/EG

EMC

2004/108/EG

LVD

2006/95/EG

Harmoniserade standarder

EN ISO 13850

EN ISO 12100-1/-2

EN ISO 60204-1

Utfärdandeplats

Lindome/Göteborg/Sverige

Auktoriserad representant

Claes-Göran Bergstrand
Verkställande direktör

Scanmaskin Sweden AB
2010-01-01



Claes-Göran Bergstrand
Verkställande direktör

9 Alfabetisk referens

B		
Besiktning		
daglig	19	
underhålls- och besiktningslista	19	
D		
Demontering av maskinen	14	
E		
EU-deklaration.....	27	
F		
Felkoder.....	21	
Felsökning		
vanliga fel	20	
G		
Garanti.....	26	
K		
Kontaktinformation	29	
Kontrollpanel	17	
M		
Manöverdon.....	16	
Mått		
SC-450.....	3	
S		
Snap-On-fästskena		
byte.....	20	
Specifikationer		
elektriska	2	
Start.....	16	
Stopp	16	
Säkring		
extern	2	
T		
Transport.....	13	
bruksanvisning.....	13	
lyftning.....	13	
U		
Underhåll		
behörighet	21	
felkoder	See Error codes	
V,W		
Verktyg		
byte.....	18	
tillgängliga verktyg	4	
Ö		
Översikt		
SC-450.....	5	

10 Kontaktinformation

Sverige Huvudkontor

Heljesvägen 10
Box 187
SE-437 22 Lindome

Telefon: +46 (0) 31 99 49 70
Fax: +46 (0) 31 99 48 70
E-post: info@scanmaskin.se
Hemsida: www.scanmaskin.se

Danmark

Torvegade 22
DK-7330 Brande

Telefon: +45 97 18 00 58
Fax: +45 97 18 45 58
E-post: info@scanmineral.dk
Hemsida: www.scanmaskin.se

Norge

Postboks 6, Furuset, N-1001 Oslo
Tomtveien 12
N-2015 Leisund

Telefon: +47 -63 87 60 00
Fax: +47 -63 87 60 01
E-post: info@scanmaskin.no
Hemsida: www.scanmaskin.no

Finland

Raudoittajantie 3A
FIN-06450 Porvoo / Borgå

Telefon: +358 10 292 4700
E-post: info@scanmaskin.fi
Hemsida: www.scanmaskin.fi

USA

1407 132nd Avenue Northeast, Suite 8
Bellevue, Washington, 98005

Phone: +1 425 209 0147
E-mail: info@scanmaskin.com
Hemsida: www.scanmaskin.com