



FIRE-BOND SILMAX PRO

PRODUKTDATABLAD

Version: 2016-05-31

BESKRIVNING AV PRODUKT

Enkomponent fogmassa för brandklassade anslutningsfogar i byggnader, brandklass upp till EI 120. Fogmassan är lättapplicerad med hand eller tryckluftsspruta. Fogmassans speciella konsistens gör tilltryckning och pinning enkel. Efter reaktion med fukt härdras fogmassan till en höglastisk fog med god rörelseupptagningsförmåga. Typgodkännandebevis 0047/07.rnrnBostik Fire-Bond Silmax uppfyller EN 1366-4:2006, EN 1363-1:1999 och i tillämpliga delar EN 1363-2:1999. Testerna redovisas i SP rapporterna P602692 A och B. Resultatet av testerna redovisas i tabellen.

ANVÄNDINGSOMRÅDE

En brandklassad fogmassa för brandfogskonstruktioner som ska uppfylla brandkrav avseende brandsäkerhet i anslutningar och rörelsefogar samt för gas och rökötning.

ARBETSBESKRIVNING

En brandfogskonstruktion ska alltid bestå av obrännbar stenull som bottningslist samt fogmassa. Drevningsremsoarnas bredd ska vara 70 mm och tjockleken 30 mm med en okomprimerad densitet lägst 30 kg/m³. Är fogen djupare än 70 mm ska stenullen vikas dubbel. Fogutformning se tabell. *stålprofil bestående av två fyrkantsprofiler med höjd 20 mm med mellanliggande isolering av 25 mm Promatect Förklaring: tex lättbetong/betong □ lättbetong/betong EI 120 betyder att konstruktionen tätar mot läckande brandrök (E) och isolerar mot värme (I) i 120 minuter. Förbehandling av fogytor. Alla ytor måste vara torra och fria från fett och damm. Olje- och fettrester, framförallt på metall, glas etc avlägsnas med sprit eller acetone. Murbruksrester och cementslam avlägsnas mekaniskt. Hög fuktighet i betong försämrar vidhäftningen. Vittrad målning på metall och trä är olämplig som underlag. Primerbehandling. Porösa material: I de fall fog och fogytor kommer att för mycket höga fukthalter, rekommenderas primning med exempelvis Bostik Primer 5075. När det gäller betong i utomhusmiljö är primning ett krav. Täta material: Avtorkning av ytan med Bostik Cleaner/Aktivator. Fogdimensionering Se tabell ovan. Applicering När fogen är rengjord och stenullen monterad appliceras fogmassan med en fogpistol. För dimensioner se tabellen. Den bästa vidhäftningen uppnås när fogen fylls väl vid sprutningen utan luftfickor och fogytan sedan tryckes till vid glättningen, så att materialet får full kontakt med anläggningsytorna. Pinning Pinna fogen omedelbart efter applicering för att säkra full kontakt och täthet mot fogsidorna. Pinna fogen med en fogpinne doppad i mild tvållösning. För mycket tvål kan påverka tiden innan fogen blir klibbfri. Se noga till att tvållösningen inte kommer mellan fogsidan och fogmassan. Efter ca 40 minuter bildas en ythud och fogen blir klibbfri. En fullständig uthärdning uppnås efter 2-10 dagar beroende av fogens tjocklek. Luftens fuktighet och temperatur påverkar härdningen. Rengöring Avlägsna allt överskott av fogmassan vid sidan av fogen och på redskapen innan den härdat. Härdad fogmassa avlägsnas mekaniskt. Övermåling Övermåling rekommenderas inte eftersom normal färg kan gynna eventuell brandspridning. Underhåll Om fogytan är skadad men vidhäftningen bra kan man skära bort den skadade ytan och foga på nytt. Om vidhäftningen är påverkad, avlägsna fogmassan helt, rengör och förbered fogen enligt instruktioner under punkten Förbehandling av fogytor,

MILJÖ & HÄLSA

Se säkerhetsdatablad för information.

KONTAKTA OSS

TLF 042-19 50 00
info.se@bostik.com



TEKNISK DATA

Egenskaper före applicering	
Materialtyp	Silanterminerad polyol
Konsistens	Tixotrop smidig massa
Härdsystem	Fukthärdande
Densitet	ca 1500 kg/m ³
Arbetstemperatur	+6 till +35°C
Verktyg	Skelettspruta, tryckluftspruta
Rengöringsmedel	MEK, etylacetat, white spirit (ohärdad produkt)
Brandfarlig	Nej
Flampunkt	>150°C
Lagringstid	Minst 9 månader i obruten förpackning. Lagras torrt och svalt
Förpackning	0,3 ltr patron och 0,6 ltr aluminiumkorv
Glättningsvätska	Rent vatten med lite tvål
Egenskaper efter applicering	
Rörelseupptagning	± 25%
Elasticitetsmodul	0,50 N/mm ² vid 100% töjning (med varierande fuktighet och temperatur ned till -20°C enl DIN 53504-S2)
Temperaturbeständighet	-30 till +80°C, temporärt +90°C
Kemikalibeständighet	Mycket god
Bearbetningstid	ca 40 min.
Ythärdning	5 tim vid 23°C, 50% RF. Bearbetningstid ca 40 min.
Härdning	1 dygn = 3 mm, 7 dygn = 10 mm
Hårdhet	ca. 30° ShoreA, 14 dygn, +25°C, 50% RF

KONTAKTA OSS

TLF 042-19 50 00
info.se@bostik.com

