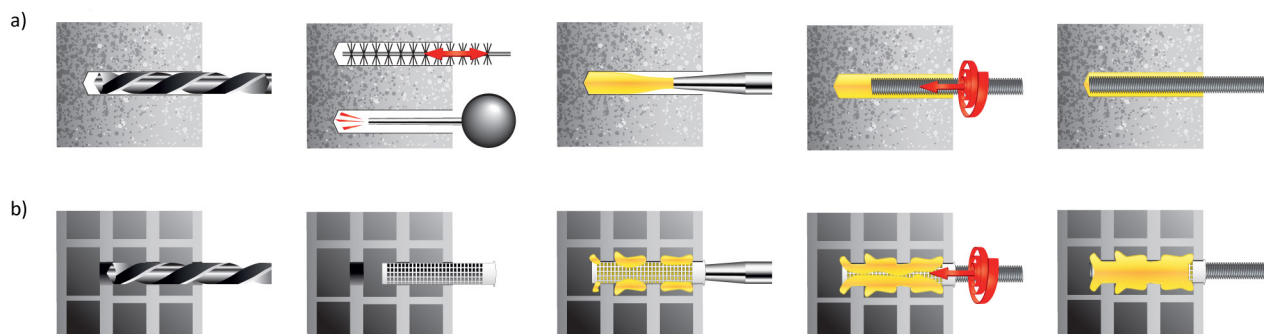


MONTERINGSGUIDE FÖR ANCHOR



a) Ankring i solitt material. Kom ihåg att använda borste och tryckluft för att ta bort borrdamm i hålet.

b) Ankring i hål material. Kom ihåg att använda ANCHOR PLUGGAR för säker montering samt för att begränsa åtgång av ANCHOR.

1.0 HÄRDNINGSTID:

Temperatur i °C	Öppentid innan härdning	Härdning på torrt underlag	Härdning på våta underlag
+40 °C	1,5 min	15 min	30 min
+35 °C	2 min	20 min	40 min
+30 °C	4 min	25 min	50 min
+20 °C	6 min	45 min	90 min
+10 °C	15 min	80 min	160 min
+5 °C	25 min	2 t	4 t
+0 °C	45 min	7 t	14 t
-5 °C	90 min	14 t	28 t
-10 °C	90 min	24 t	48 t

1.1 BORRSTORLEK OCH DRAGSTYRKA:

			Dragstyrka / Pull force
Bult format	Borrstorlek	Borrhål mm	kN
M8	10	80	15,9
M10	12	90	25
M12	14	110	34,9
M16	18	125	49,9

1.2 MONTERING I BETONG, I MM:

	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Avstånd till kant	80	90	110	125	170	210	250	280
Min. avstånd till kant	40	45	55	62,5	100	120	135	150
Avstånd mellan hål	160	180	220	250	340	420	500	560
Min. avstånd mellan hål	40	50	60	80	100	120	135	150
Borrhål djup	80	90	110	125	170	210	250	280
Min. betongtjocklek	130	130	160	160				
Bultstorlek	8	10	12	16	20	24	27	30
Borrstorlek	10	12	14	18	24	28	32	35
Åtdragningsmoment i Nm	10	20	40	60	120	150	200	250

INSTALLATION I MATERIAL MED HÅLRUM, I MM			
M6	M8	M10	M12
250	250	250	250
250	250	250	250
250	250	250	250

65	85	95	100
110	110	110	110

3	8	8	8
---	---	---	---

* Kvaliteter av betong kan variera. Gör ett test innan borrning nära kanten.

1.3 BRANDMOTSTÅND, I KN:

	M8	M10	M12	M16	M20
F30	≤ 1,90	≤ 4,50	≤ 6,00	≤ 11,00	≤ 16,00
F60	≤ 0,85	≤ 2,10	≤ 3,00	≤ 6,60	≤ 9,00
F90	≤ 0,55	≤ 1,35	≤ 2,00	≤ 4,90	≤ 6,40
F120	≤ 0,40	≤ 1,00	≤ 1,50	≤ 4,00	≤ 5,00

1.4 BÖJNING OCH KOMPRESSIONSSTYRKA:

Test nr.	Ålder vid försök	Vikt / täthet - kg/dm ³	Böjningsstyrka - N/mm ²	Kompressionsstyrka - N/mm ²
1	24 timmar	1,66	36	103 / 116
2	24 timmar	1,66	38	98 / 105
3	24 timmar	1,66	37	99 / 97
Genomsnitt		1,66	37	103,00

1.5 DYNAMISK ELASTICITET:

Test nr.	Vikt / täthet - kg/dm ³	Efter 24 timmar
1	1,61	1150
2	1,61	1200
3	1,61	1190
Genomsnitt	1,61	1200

1.6 KONSUMTION AV ANCHOR7 I SOLIDA MATERIAL:

Bultstorlek	Antal ankare pr patron*
M8	48
M10	32
M12	20
M16	8

* Borrhålets djup anges i tabell 1.2.

ANCHOR motstånd mot kemikalier

Kemikalier	Koncentastion	Beständig	Ei beständig
Aceton	5		x
Ammoniak, vattenlösning	Koncentrerad		x
Anilin			x
Borsyra, vattenlösning	All	x	
Citronsyra	50	x	
Dieselolja		x	
Eldningsolja		x	
Etanol	96		x
Fenol, vattenlösning	All		x
Formaldehyd, vattenlösning	20		x
Fosforsyra	<80	x	
Glykol		x	
Glykol (Etylenglykol)		x	
Havsvatten		x	
Isopropyl		x	
Kalciumhydroxid			x
Kalciumhydroxid, olöseligt i vatten	All		x
Kaliumkarbonat, vattenlösning	All		x
Kaliumklorit, vattenlösning	All	x	
Kaliumnitrat (salpeter), vattenlösning	All	x	
Kaustik soda	All		x
Koltetraklorid		x	
Linolja		x	
Magnesiumklorid, vattenlösning	All	x	
Metanol, träsprit			x
Mjölksyra	<80	x	
Myrsyra	30	x	
Natriumfosfat, vattenlösning	All	x	
Natriumklorid, vattenlösning	All	x	
Natriumsilikat	All		x
Oleinsyra		x	
Salpetersyra	30		x
Saltsyra	All		x
Svavelsyra	<50	x	
Toluen			x
Triklloretylen			x
Vinsyra		x	
Ättiksyra	>40		x
Ättiksyra	10	x	

Resultaten som visas i tabellen gäller för kemisk kontakt i korta perioder med fullständig härdad ANCHOR (f.tex vid temporär kontakt med ANCHOR under ett utsläpp)